

TH-343 ESU

Werkstoff Nr.: 1.2343
DIN: X37CrMoV5-1

Warmverschleißwiderstand ★★☆☆☆☆
Warmzähigkeit ★★★★★☆

TH-343 ESU ist ein Warmarbeitsstahl, der durch das ESU-Verfahren höchste Stahlreinheit und Homogenität erhält und durch eine Kombination aus Sonderwärmebehandlung und „3D Schmiedetechnologie“ die ausgezeichneten Eigenschaften zur Erfüllung der Anforderungen nach DGM-Richtlinie und NADCA erreicht.

Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse in %)

C	Si	Cr	Mo	V
0,37	1,00	5,15	1,30	0,40

Eigenschaften

- hohe Warmfestigkeit
- ausgezeichneter Reinheitsgrad
- sehr gute Homogenität
- hohe Zähigkeit
- extra feine Struktur (EFS)
- warmrissunempfindlich
- sehr gut polierbar
- wasserkühlbar

Verwendung

- universell verwendbarer Warmarbeitsstahl
- Druckgießwerkzeuge
- Strangpresswerkzeuge
- Schmiedegesenke
- Kunststoffformen
- Warmschermesser
- Extruderschnecken- und Zylinder

Lieferzustand

- weichgeglüht max. 229 HB

Wärmebehandlung:

	Temperatur	Abkühlen	Härte
Weichglühen	750 – 800 °C	langsame Ofenabkühlung	max. 229 HB
Spannungsarmglühen	600 – 650 °C	langsame Ofenabkühlung	
Härten	1000 – 1030 °C	Öl oder Polymer	siehe Anlass-schaubild

Anlassschaubild:

Austenitisierungstemperatur: 1020 °C
Abkühlungsmedium: Öl

