

TH-714

Werkstoff Nr.: 1.2714

DIN: 55NiCrMoV7

Warmverschleißwiderstand ★★☆☆☆☆

Warmzähigkeit ★★★★★☆

Chemische Zusammensetzung

(Richtanalyse in %)

C	Cr	Ni	Mo	V
0,55	1,10	1,70	0,50	0,10

Eigenschaften und Verwendung:

TH-714 ist ein ölhärtender Hochleistungsgesenkstahl mit tiefer Einhärtung und höchster Warmverschleißfestigkeit für hohe Flächendrücke.

Die Anwendungsbereiche sind Schmiedegesenke und Schmiedesättel mit sehr großen Abmessungen, Formteilpressgesenke, Warmschermesser, Strangpresswerkzeuge, Pressstempel, Backen in Schmiedemaschinen, Hammer- und Pressensättel, Werkzeughalter, Stützwerkzeuge und Matrizenhalter. Lieferbar je nach Wunsch in Form von Stäben oder allseitig geschmiedeten Blöcken, gegläht, vorzugsweise aber vergütet auf Festigkeiten von 1000 bis 1400 N/mm² (bei nachträglicher Vergütung bis 1600 N/mm²).

Warmformgebung und Wärmebehandlung:

Warmformgebung: 1050 – 800 °C

Weichglühen: 650 – 680 °C / 4 h

Glühhärtigkeit: max. 248 HB

Spannungsarmglühen: 650 °C

Vorwärmen zum Härten: 650 °C

Härten: 830 – 870 °C / Öl, Stücke warm (100 – 150 °C) aus dem Öl nehmen

Anlassen: siehe Anlassschaubild

Anlassschaubild:

Gehärtet bei 1010 °C in Öl

Anlassdauer: 1h, Luftabkühlung

Mittelwerte an Proben ø25x50mm

